



Régebben Ismert As: Shell Alvania EP(LF) 0

# Shell Gadus S2 V220 0

- Megbízható védelem
- Univerzális
- Lítium

*Nagy teljesítményű, nagynyomásálló (EP) univerzális zsír*

A Shell Gadus S2 V220 zsírok jó minőségű, univerzális, nagynyomásálló (EP) zsírok, amelyek alapjául nagy viszkozitású ásványi olajok elegye és lítium-hidroxi-sztearát szappan típusú sűrítő szolgál, továbbá nagynyomásálló és más kipróbált adalékokat tartalmaznak azért, hogy tulajdonságai jobban megfeleljenek a széleskörű felhasználás igényeinek.

A Shell Gadus S2 V220 zsírok a gördülő- és siklócsapágyak, továbbá a legtöbb iparágban és a közlekedésben használatos csuklós elemek és csúszófelületek univerzális zsírkenésére lettek kifejlesztve.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Tulajdonságok és előnyök

#### • Kiemelkedően jó teherviselő képesség

A Shell Gadus S2 V220 zsírok speciális nagynyomásálló (EP) adalékokat tartalmaznak, amelyek a nagy és lökészerű terheléssel szemben ellenállóvá teszik őket, anélkül, hogy a kenőfilm megszakadna.

#### • Megnövelt mechanikai stabilitás

Ez főként akkor fontos, ha a zsír vibrációnak van kitéve. Az alacsony mechanikai stabilitású zsírok ilyen körülmények között meglágyulhatnak, kifolyhatnak, és kenőképességük jelentősen csökkenhet.

#### • Jól ellenáll a vízzel való kimosódásnak

A Shell Gadus S2 V220 zsírok úgy lettek kifejlesztve, hogy ellenálljanak a vízzel való kimosódásnak.

#### • Oxidációs stabilitás

Speciálisan kiválogatott alapolajai kiválóan ellenállnak az oxidációnak. Konzisztenciájuk a raktározás közben sem változik és a csapágyban a magas üzemi hőmérsékletet lerakódások képződése és keményedés nélkül elviselik.

#### • Korróziógátló tulajdonságok

A Shell Gadus S2 V220 zsírok a fémekkel jól összeférnek és képesek a csapágy felületét még akkor is védeni a korrózió ellen, amikor a zsír vízzel szennyezett.

### Alkalmazások



**A Shell Gadus S2 V220 0 zsírt kiemelten az alábbi használatra tervezték:**

- Olyan acélművi hengerállványok kenésére, amelyek speciális automatikus zsírzó rendszeréhez lágy zsír szükséges.
- Nagy igénybevételű, nehéz üzemi körülmények között működő csúszó- és gördülőcsapágyakhoz, a nedves környezetben fellépő lökészerű terhelésnek kitétetek is beleértve.

### Specifikációk és jóváhagyások

Kérjük, hogy az egyes berendezéseket tartalmazó teljes jóváhagyási és ajánlási listáról kérdezze meg a Shell helyi műszaki tanácsadóját.

## Fizikai jellemzők

Tulajdonságok		Szabvány	Shell Gadus S2 V220 0	
NLGI osztályozás			0	
Szappan típusa			Lítium	
Alapolaj			Ásványi	
Kinematikai viszkozitás	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Kinematikai viszkozitás	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19
Penetráció kúppal, törés utáni	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	355-385
Cseppenéspont		°C	IP 396	-
Négygolyós hegedési terhelési teszt		Kg minimum	ASTM D2596	250

A fenti adatok a jelenleg gyártott termékre jellemzőek. Tekintettel arra, hogy ezen jellemzőknek a jövőben is a Shell mindenkor érvényes specifikációinak kell megfelelniük, ezek változása lehetséges.

## Egészség, biztonság és környezetvédelem

### • Egészségvédelem és biztonság

Amennyiben a javasolt felhasználás során a Shell Gadus S2 V220 zsírt megfelelően használják és betartják a vonatkozó ipari egészségügyi és személyi higiéniai előírásokat, akkor a termék nagy valószínűséggel nem jelent semminemű lényeges egészségi és biztonsági kockázatot.

Kerülje a bőrrel való érintkezést. Használjon vízhatlan kesztyűt, ha használt kenőanyaggal dolgozik. Bőrrel való érintkezés esetén azonnal bő, szappanos vízzel mossa le az érintett területet.

Az egészségvédelmi és biztonsági útmutatót a megfelelő biztonsági adatlap tartalmazza, amely letölthető a <http://www.epc.shell.com/> oldalról.

### • Hidraulikus fék gumi alkatrészei

Ügyelni kell arra, hogy a zsírok NE kerüljenek érintkezésbe a hidraulikus fék gumi alkatrészeivel.

### • Környezetvédelem

A fáradt olajat az arra kijelölt gyűjtőhelyen adja le. A kenőanyagot tilos csatornába, talajra vagy élővízbe önteni.

## Egyéb információ(k)

### • Utánszírzási periódusok

Az ajánlott hőmérsékletük maximum értéke közelében üzemelő csapágyaknál felül kell vizsgálni az utánszírzási időszakokat.

### • Üzemi hőmérséklet

-20°C és +120°C között

### • Felhasználási tanács

A termékek jelen leírásban nem említett felhasználása tekintetében szíveskedjék az Ön Shell képviselőjéhez fordulni.