



Korábbi neve: Shell Tonna S

Shell Tonna S3 M 32

- Extra pontos megmunkálás
- Standard felhasználás

Kiváló szánkenőolaj, szerszámgépekhez

A Shell Tonna S3 M olajok speciálisan szerszámgépek szánvezetékeinek, asztalainak és előtoló mechanizmusainak kenésére lettek kifejlesztve. Megnövelt tapadó képességük és az akadozó csúszást kiküszöbölő jellemzőik kombinációja a csúszó pályákon rendkívül jó súrlódási tulajdonságokat biztosítanak. Különösen a nagy pontosságú és kis sebességű gépekhez, valamint a kombinált kenőrendszerekben ajánlott a használatuk.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Tulajdonságok és előnyök

- **Kiváló súrlódási tulajdonságokat biztosít**
Speciálisan a lassan mozgó szerszámgép szánvezetékeinek és asztalainak akadozó csúszás okozta problémáinak kiküszöbölésére lett kifejlesztve, lehetővé teszi a pontosabb pozicionálást. Ez a munkadarabok jobban finiselt felületi minősége és nagyobb mérethűsége miatt előnyös.
- **Korszerű technológia**
A gépgyártókkal való együttműködés során lett kifejlesztve, azért, hogy a legkorszerűbb szerszámgépek követelményeinek megfelelő, és a legkülönbélebb szánvezetékekhez használható kenőanyag álljon rendelkezésre.
- **Jól tapad a szánvezetékekhez**
A szánvezeték felületén erősen megtapad, ellenáll a fémmegmunkálási segédanyag lemosó hatásának és ezáltal csökkenti a kenőolaj-felhasználást és a gépnek egységesebb üzemi feltételeket biztosít.
- **Jól elválik a vízzel elegyíthető fémmegmunkálási segédanyagoktól**
Jól elválik a vízzel elegyíthető hűtő-kenő folyadékoktól és azokból leföldrözéssel egyszerűen eltávolítható.
- **Kiváló kopásgátló tulajdonságok**
Biztosítja a szánvezetékek, hajtóművek, csapágyak és a hidraulikus rendszer elemek kopásvédelmét, emiatt a termék főként a kombinált rendszerű gépekben való használatra alkalmas.
- **Kiváló rozsdásodásgátló tulajdonság**
A szerszámgép felületeit és komponenseit kiválóan védi a vízzel elegyíthető hűtő-kenő folyadékok jelenlétében.

Alkalmazások



- **Szerszámgépek szánvezetékei, asztalai, valamint adagoló és előtoló mechanizmusai**
A szerszámgépek szánvezetékeinek felületén használt anyagok széles köréhez fejlesztették ki - az öntöttvasat és a szintetikus anyagokat is beleértve.
- **Szerszámgépek hidraulikus rendszerei**
Főként olyan gépekhez ajánlott, amelyek kombinált hidraulikus és szánkenő rendszerrel rendelkeznek.
- **Szerszámgépek hajtóművei és orsói**
Alkalmas a hajtómű és az orsószekrény kenésére is.
Az alacsonyabb viszkozitási osztályú termékek (Shell Tonna S3 M 32 vagy 68) főként vízszintes szánvezetékek kenésére szolgálnak. Függőleges szánok kenésére a Shell Tonna S3 M 220 használata ajánlott.

Specifikációk és jóváhagyások

- Fives Cincinnati P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68)
 - ISO 11158 / ISO 6743-4 HG
 - ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC
 - ISO 19378 / ISO 6743-13 GA és GB
 - CGLP szánkenőolajok DIN 51502
- Kérjük, hogy az egyes berendezéseket tartalmazó teljes jóváhagyási és ajánlási listáról kérdezze meg a Shell helyi műszaki tanácsadóját.

Fizikai jellemzők

Tulajdonságok			Szabvány	Shell Tonna S3 M 32
ISO viszkozitási osztály			ISO 3448	32
Kinematikus viszkozitás	40°C-on	mm ² /s	ISO 3104	32
Kinematikus viszkozitás	100°C-on	mm ² /s	ISO 3104	5.4
Viszkozitási index			ISO 2909	100
Sűrűség	15°C-on	kg/m ³	ISO 12185	870
Lobbanáspont (COC)		°C	ISO 2592	215
Dermedéspont		°C	ISO 3016	-30

A fenti adatok a jelenleg gyártott termékre jellemzőek. Tekintettel arra, hogy ezen jellemzőknek a jövőben is a Shell mindenkor érvényes specifikációinak kell megfelelniük, ezek változása lehetséges.

Egészség, biztonság és környezetvédelem

- Az egészségvédelmi és biztonsági útmutatót a megfelelő biztonsági adatlap tartalmazza, amely letölthető a <http://www.epc.shell.com/> oldalról.
- **Környezetvédelem**
A fáradt olajat az arra kijelölt gyűjtőhelyen adja le. A kenőanyagot tilos csatornába, talajra vagy élővízbe önteni.

Egyéb információ(k)

- **Felhasználási tanács**
A termékek jelen leírásban nem említett felhasználása tekintetében szíveskedjék az Ön Shell képviselőjéhez fordulni.